



клеи для древесины

ОС 14.50

ХАРАКТЕРИСТИКА

Однокомпонентный клей на основе модифицированной дисперсии поливинилацетата. Клеевой шов после достижения максимальной стойкости обладает очень хорошей адгезией к деревянным поверхностям, подвергающимся статическим и динамическим нагрузкам, а также имеет сильное начальное схватывание.

Клеевой шов соответствует требованиям водостойкости класса Д4 согласно стандарту EN 204, а также обладает высокой термостойкостью согласно стандарту EN 14257 (WATT' 91).

ПРИМЕНЕНИЕ

- склеивание цельной древесины при производстве столярно-строительных изделий,
- склеивание мягкой древесины,
- склеивание твердой древесины,
- склеивание оконных столярно-строительных изделий,
- склеивание напольных панелей,
- склеивание древесностружечных и древесноволокнистых плит, склеивание фанеры,
- склеивание других древоподобных материалов,
- предназначен для применения в прессах холодного прессования, а также для ручного склеивания,
- предназначен для применения в прессах горячего прессования для приклеивания шпона и древеснослоистых пластиков к ДСП и МДФ,
- внутренние элементы особо уязвимые к воздействию влаги, внешние элементы с соответствующей защитой поверхности.
- не рекомендуется для наружных элементов, пораженных воздействию интенсивной влажности, таких как мебель для сада и т.д.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КЛЕЯ

Подготовка материала

Поверхность, предназначенная для приклеивания, должна быть сухой, очищенной и обеспыленной, не иметь следов масел и жиров, которые могут уменьшать адгезию. Детали, предназначенные для склеивания, должны быть подогнаны друг к другу. При склеивании древесины ее влажность древесины должна составлять $10 \div 14$ [%].

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Содержание сухого остатка	50 ± 2 [%]
Вязкость по Брукфильду RV	5 500 ± 1 500 [мПас]

ПАРАМЕТРЫ

рН	Ок. 3
МТТФ	Ок. 6 [°C]
Прочность после 25 мин.	Мин. 4 [мПа]
Клеевой шов	Бесцветный, не тупящий инструментов, высокое сопротивление к старению
Плотность	1,05 г/см ³

Нанесение клея

Перед употреблением рекомендуется клей тщательно размешать. Клей может наноситься на одну или две стороны при помощи кисти, шпателя, бутылки с дозатором, аппликатора, ручного валика. Рекомендуемое количество наносимого клея, в зависимости от вида основания, составляет: оклеивание поверхности: 80 – 120 г/м²,
- монтажная склейка: 120 – 150 г/м²,
- склеивание оконного бруса: 150 – 200 г/м².

Прокрашивания

Клей не вызывает прокрашивания древесины, однако рекомендуется при работах с клеем избегать инструментов, содержащих железо, которое в контакте с древесиной, содержащей дубильные вещества, может вызывать прокрашивания.

Время открытой выдержки

Время открытой выдержки: 3 ÷ 10 [мин]. Время открытой выдержки зависит от вида склеиваемых деталей, породы древесины, пористости, влажности и температуры воздуха и от количества наложенного клея.

Температура склеивания

Применять при температуре 15 ÷ 30 [°C]. Это касается температуры окружающей среды и, прежде всего, температуры склеиваемых материалов и самого клея.



клеи для древесины

Прессование

- давление при прессовании

в диапазоне $0,1 \div 1,2$ [Н/мм²], в зависимости от напряжений, возникающих в склеиваемых материалах. При нанесении клея вручную склеиваемые поверхности следует сжать таким образом, чтобы выдавить излишки клея.

- время прессования

зависит от вида древесины, ее влажности, температуры влажности воздуха, от количества нанесенного клея, а также от напряжений, возникающих в склеиваемых материалах. Склеиваемые детали следует прессовать до момента достижения начальной прочности.

- рекомендуемое среднее время прессования

прессы холодного прессования выше 20 [мин.]

прессы горячего прессования $2 \div 10$ [мин.] (в зависимости от температуры прессы)

Высокие результаты склеивания достигаются при соблюдении следующих условий:

Температура процесса склеивания $15 \div 25$ [°C]

Относительная влажность воздуха $40 \div 70$ [%]

Влажность древесины $10 \div 14$ [%]

Количество нанесенного клея $80 \div 200$ [г/м²]

Максимальное время открытой выдержки $3 \div 10$ [мин.]

ЧИСТКА

Инструменты необходимо мыть в воде сразу же после окончания работы. Не допускать к засыханию клея. Засохший клей с инструментов необходимо устранять механическим способом после предварительного замачивания его в горячей воде (около 1 час).

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукт предлагается в пластмассовых емкостях с массой 20 кг, и 1000 кг. Упаковка и транспортировка не подлежат правилам, касающимся опасных товаров (ADR, RID). Возможно применение другой упаковки после предварительного согласования между производителем и клиентом. Упаковка не может иметь отрицательного влияния на качество продукта.

ХРАНЕНИЕ

Хранить необходимо в оригинальных, плотно закрытых упаковках при температуре от + 5°C до + 30 [°C]. Продукт, хранимый в таких условиях, сохраняет свои свойства в течение 6 месяцев от даты производства.

Примечание – Представленная информация - это результат исследований, проведенных в Аппликационной Лаборатории АО «SYNTHOS» согласно действующим стандартам и уровню научного опыта. Производитель не мог предусмотреть, однако, всех возможностей применения клея. Рекомендуется проведение самим пользователем проб аппликации и склеивания элементов, а также проверка окончательных параметров изделия, поскольку способ применения клея находится полностью вне контроля производителя. Пользователь берет на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берет на себя ответственность за возникающие повреждения или за плохое состояние основания, которые могут быть результатом воздействия атмосферных факторов, предварительной подготовки или конструкционных дефектов. Во время более длительного хранения, на поверхности клея может выделяться вода, что является нормальным явлением и исчезает после размешивания клея.

Подробная информация:

Отдел по обслуживанию клиента

тел. +48 33 847 25 33, факс +48 33 847 27 91,
e-mail: woodmax@synthosgroup.com

Технологический центр – Технические консультанты

тел. +48 33 847 3619, +48 33 847 3589,
e-mail: woodmax-ts@synthosgroup.com

www.synthosadhesives.com

Издание: 2

Дата издания: 11/05/2016

Утвердил: Менеджер продукта (+48 33 847 24 37)

Для каждой партии/доставки выдается свидетельство качества, которое содержит данные о свойствах, установленных по результатам итоговой проверки.